

MotoWeigh® Verificadores de Peso y Sistemas de Banda Transportadora en Movimiento

RICE LAKE
WEIGHING SYSTEMS

A partir de: miércoles, julio 1,
2026



LANIKS Tecnologías
Distribuidor Rice Lake en Chile
Ruta V505, Km 3.5, Módulos 29 y 30, La Vara.
Puerto Montt, Chile.
www.laniks.cl / ventas@laniks.cl



Características estándar

- Velocidad: hasta 80 productos por minuto (no NTEP); hasta 60 productos por minuto (NTEP)
- Diseño de celda de carga simple
- Cama de pesaje sólida de peso molecular extremadamente alto (UHMW)
- Cojinetes sellados de acero inoxidable
- Eje rotativo de transportador simple
- Transmisión de banda dentada

Homologaciones



- Posicionamiento de sensor ajustable en toda la longitud
- Sistema de tres sensores ópticos para una detección de productos precisa

Características del 920i

- Diálogos personalizados para guiar al operador por las funciones
- Representación gráfica de estadísticas en tiempo real
- Íconos gráficos y mensajes de estado de la función
- Práctico teclado de navegación para aumentar la eficiencia y la precisión
- Pantalla gráfica LCD retroiluminada de gran tamaño de 11,6 an. x 8,6 al. cm (4,6 x 3,4 pulg.) y 320 x 240 pixeles
- Carcasa de acero inoxidable NEMA Tipo 4X/IP66
- Cuatro puertos de comunicación bidireccional

Características de la serie 1280 Enterprise

- Diálogos programables para guiar al usuario por el proceso
- Información estadística en tiempo real
- Acceso remoto con servidor web integrado
- Pantalla gráfica LCD de 7 pulg., 800 x 480 pixeles; 12 pulg., 1200 x 800 pixeles
- Pantalla táctil en color apta para el uso con guantes
- Carcasa de acero inoxidable NEMA Tipo 4X/IP69K

MotoWeigh® Opere Como Desea

El verificador de peso en movimiento y los sistemas de transportador MotoWeigh pueden ayudarle a automatizar y simplificar los procesos de cualquier aplicación. Los componentes y accesorios MotoWeigh incluyen sistemas de desviación, etiquetado de precio por peso y transportadores fáciles de limpiar para que pueda operar como desee.

Su Operación, Su Elección

Los controladores digitales 920i y 1280 se han diseñado para un control superior y una gestión de datos avanzada. Elija el controlador serie 1280 Enterprise para un procesamiento más eficiente y rápido gracias a la facilidad de uso que ofrece la interfaz táctil en color de gran tamaño.

MotoWeigh Opciones

- 1. Sistemas de rechazo** — Empujadores neumáticos, transportadores de descarga, desviadores de brazo y cuchillas de aire.
- 2. Sistemas de detección de metal** — Optimice la calidad del producto y las cuestiones de responsabilidad.
- 3. Paneles de control** — Disponibles con aprobación UL 508.
- 4. Barras luminosas** — Visualice las condiciones de peso excesivo, insuficiente y objetivo a distancia.
- 5. Alarmas** — Señales audibles para productos rechazados y más.
- 6. Rieles de guiado, refuerzos y protecciones** — Componentes de fabricación personalizada para cualquier aplicación.
- 7. Lectores de código de barras** — Identificación del producto y recopilación de datos antes del pesaje.
- 8. Boquillas internas de pulverización** — Limpieza continua para mantener las superficies no pegajosas y desinfectadas.
- 9. Paradas de emergencia a distancia** — Detenga el sistema con rapidez.

MotoWeigh Especificaciones

Construction:

Stainless steel food-grade,
stainless steel non-food-grade or
aluminum non-food-grade

Configurations:

Checkweigher or conveyor scale

Speed:

Up to 240 ft per minute

Container Types:

Boxes, bags, pouches, trays, tubs,
cups, blister packs, display packs,
clam shells

Container Weights:

Up to 200 lb
Resolution down to 0.01 lb/5 g, or
better (dependent on scale
capacity)

Belts:

Interlox® Habasit®

Power Configuration:

110 VAC single phase, 60 Hz
230/460 VAC 3 phase, 60 Hz

Approvals:

Optional NTEP: 60 ppm at 2,000
divisions
Optional: UL 508

Warranty:

Two-year limited warranty
(excludes powertrain and wear
parts)

Opciones

Código	Descripción
Standard Conveyor System Control Panel Options	
Consult	Remote mounted controls (up to 20')
205017	UL 508 / 508A Approval (single phase control panel)
205024	UL 508 / 508A Approval (three phase control panel)
Consult	System running output
71986	Ethernet TCP/IP 10/100 module (for 920i based system)
98057	Wireless LAN Module 802.11 b/g (for 920i based system)
87803	EtherNet/IP (for 920i based system)
165792	EtherNet/IP (for 1280 based system)
165366	Single Analog Out (for 1280 based system)

www.ricelake.com | 800-472-6703

An ISO 9001 Registered Company ©2024 Rice Lake Weighing Systems

LANIKS Tecnologías
Distribuidor Rice Lake en Chile
Ruta V505, Km 3.5, Módulos 29 y 30, La Vara.
Puerto Montt, Chile.
www.laniks.cl / ventas@laniks.cl

LANIKS

TECNOLOGÍA Y PRECISIÓN PARA LA INDUSTRIA